

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関
国際事務局



(43)国際公開日
2005年9月15日 (15.09.2005)

PCT

(10)国際公開番号
WO 2005/084514 A1

(51)国際特許分類⁷:

A47L 13/20, 13/16

(81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(21)国際出願番号:

PCT/JP2005/003571

(22)国際出願日:

2005年3月3日 (03.03.2005)

(25)国際出願の言語:

日本語

(26)国際公開の言語:

日本語

(30)優先権データ:

特願2004-064310 2004年3月8日 (08.03.2004) JP
特願2004-091169 2004年3月26日 (26.03.2004) JP

(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 山田千代恵 (YAMADA, Chiyo) [JP/JP]; 〒1410022 東京都品川区東五反田 1-2-15 ティアラ島津山 403号 Tokyo (JP).

(72)発明者; および

(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 山田菊夫 (YAMADA, Kikuo) [JP/JP]; 〒1410022 東京都品川区東五反田 1-2-15 ティアラ島津山 403号 Tokyo (JP).

(74)代理人: 細井勇 (HOSOI, Isamu); 〒1040061 東京都中央区銀座 8-19-3 銀座竹葉亭ビル 8階 Tokyo (JP).

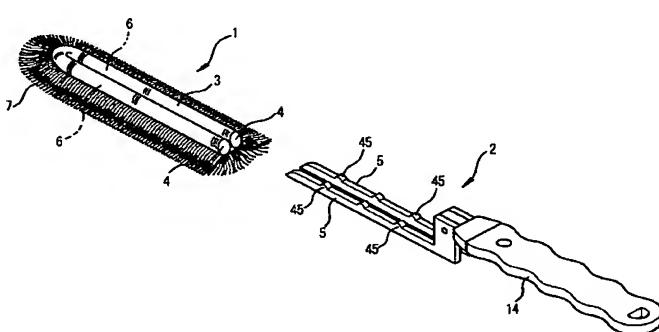
(84)指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: CLEANING TOOL AND METHOD OF MANUFACTURING CLEANING PART THEREOF

(54)発明の名称: 清掃用具及び該清掃用具における清掃部の製造方法



Opened grip insert ports (4) are formed at one end of the bulky section forming part (3), and the support bars (5) of the grip part (2) are inserted into grip insert parts (6) formed in the bulky section forming part (3).

(57) Abstract: A cleaning tool and a method of manufacturing the cleaning part of the cleaning tool. The cleaning tool capable of sufficiently developing cleaning capacity even for cleaning in a small space comprises the cleaning part (1) and a grip part (2). The method of manufacturing the cleaning part (1) comprises the steps of forming a bulky section forming part (3) by bending a sheet stacked body having an adhered part formed by adhering a sheet-like fiber bundle (7) to a sheet along the adhered part, bending the sheet stacked body having the bulky section forming part (3) formed thereon to face the bulky section forming part (3), and forming the contact surfaces of the opposed sheet-like fiber bundles (7) integrally with each other so that these contact surfaces are adhered to each other.

(続葉有)

WO 2005/084514 A1



(57) 要約:

本発明は、狭い隙間における清掃にも充分な清掃能力を發揮できる清掃用具を提供することを目的とする。

本発明の清掃用具は、清掃部（1）と柄部（2）とからなり、清掃部（1）は、シート様繊維束（7）とシートとを接合して接合部を形成したシート重ね合わせ体を接合部に沿うように折り曲げて嵩高部形成部（3）を形成し、該嵩高部形成部（3）を形成したシート重ね合わせ体が嵩高部形成部（3）を対面させるように折り曲げられて対向するシート様繊維束（7）相互の当接面が接合するように一体化されて形成され、前記嵩高部形成部（3）の一端側に開口した柄挿入口（4）を有し、嵩高部形成部（3）内部に形成された柄挿入部（6）に柄部（2）の支持棒（5）を挿入するようにしている。